

**Акт об оценке состояния двигателя до и после обработки на
Самосвале MAN госномер А819УХ186**

Дата составления акта: 09.09.2024

Обследуемая техника: Самосвал MAN госномер А819УХ186.

Дата снятия первых показателей и пробег: 06.09.2024, пробег 833 690 км

Дата проведения первой стадии: 06.09.2024

Дата проведения второй и третьей стадий: 07.09.2024

Дата снятия вторых показателей и проведения четвёртой стадии, пробег:
08.09.2024, пробег 835 073 км



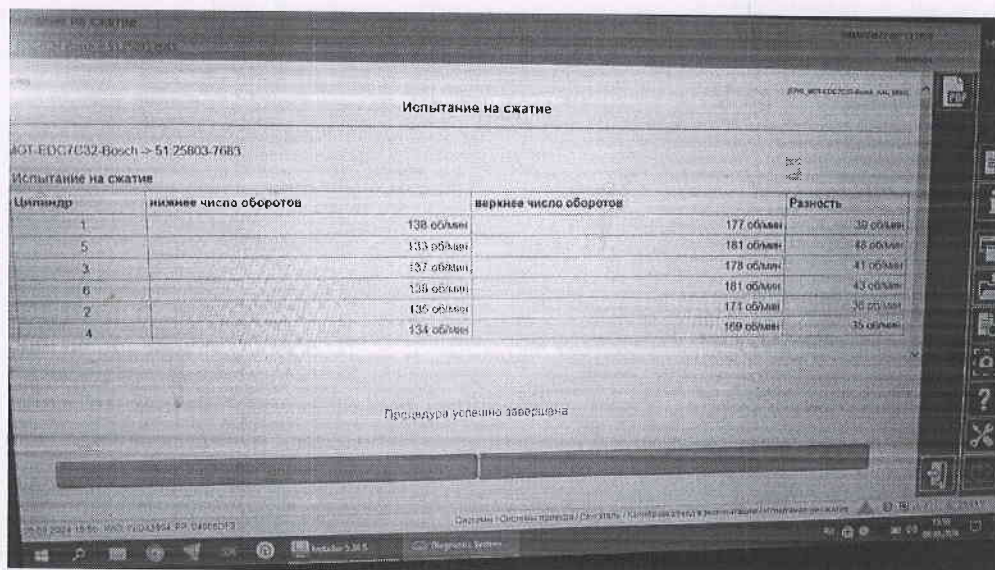
Основные исследуемые показатели:

1. **Относительная компрессия** (замерялась при одинаковой температуре охлаждающей жидкости 70°C), разность оборотов:

Таблица № 1.

	Относительная компрессия по цилиндрам						Средняя
	39	48	41	43	36	35	
До обработки	39	48	41	43	36	35	40,3
После третьей стадии	46	47	45	47	46	48	46,5
Изменение	+7	-1	+4	+4	+10	+13	+6,2 (+15,4%)
Разброс до обработки	13						
Разброс после обработки	3						
Уменьшение разброса после обработки	10						
Изменение разброса после обработки, %	-76,9 %						

Относительная компрессия выровнялась по цилиндрам и возросла, что указывает на процесс восстановления ЦПГ и повышения ресурса ДВС.



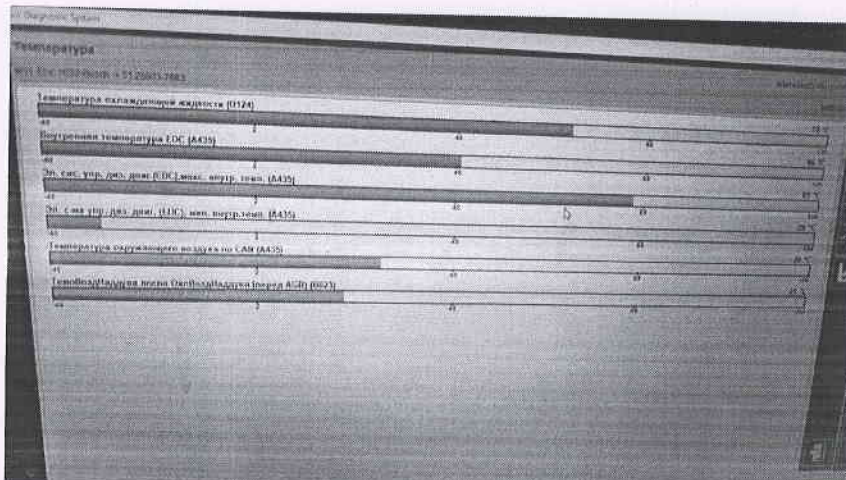
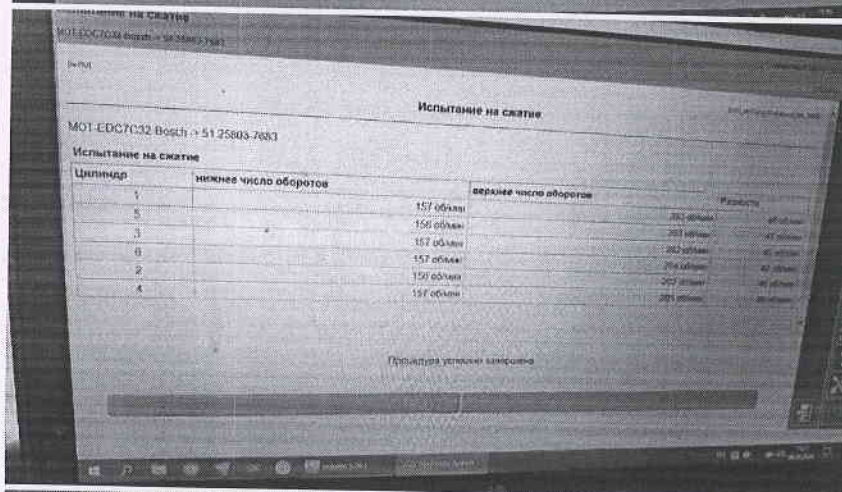
Испытание на сжатие

AGT-EDC7C32-Bosch → 51 25803-7683

Испытание на сжатие

Цилиндр	нижнее число оборотов	верхнее число оборотов	Разность
1	138 об/мин	177 об/мин	39 об/мин
5	133 об/мин	181 об/мин	48 об/мин
3	137 об/мин	178 об/мин	41 об/мин
6	138 об/мин	181 об/мин	43 об/мин
2	135 об/мин	174 об/мин	39 об/мин
4	134 об/мин	169 об/мин	35 об/мин

Процедура успешно завершена

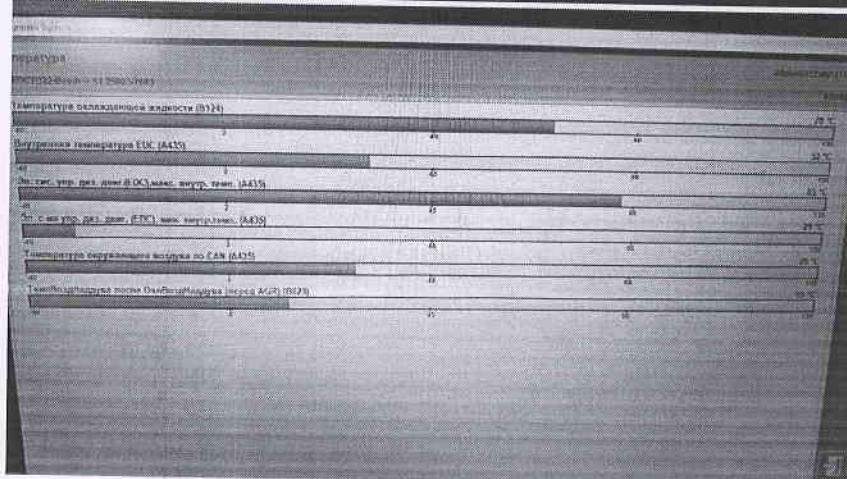



Испытание на сжатие
 MOT-EDC7C32 Bosch - 5125603-7683

Испытание на сжатие

Цилиндр	нижнее число оборотов	верхнее число оборотов	Результат
1		157 об/мин	281 об/мин
5		156 об/мин	281 об/мин
3		157 об/мин	282 об/мин
6		157 об/мин	284 об/мин
2		156 об/мин	287 об/мин
4		157 об/мин	281 об/мин

Процедура успешно завершена

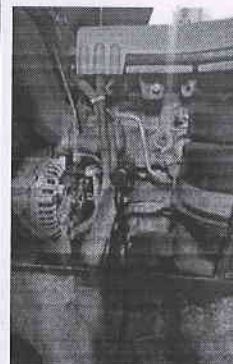
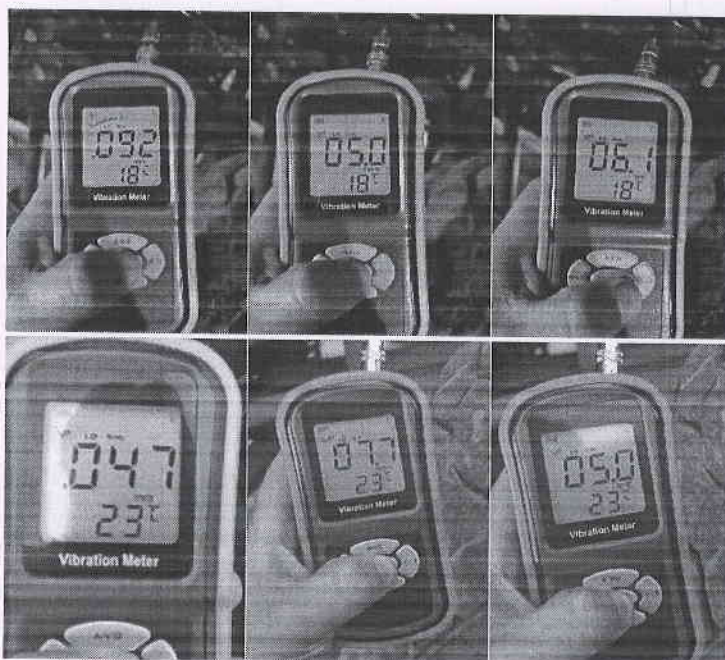


2. Виброперемещение (амплитуда вибраций), виброскорость и виброускорение:

Таблица № 2.

	Виброперемещение (амплитуда вибраций), мм	Виброскорость, мм/с	Виброускорение, мм/с ²
До обработки	0,092	5,0	6,1
После третьей стадии	0,047	7,7	5,0
Изменение	-0,045	+2,7	-1,1
Изменение в %	-49%	+54%	-18%

Значительно снизилась амплитуда вибраций, что говорит о снижении механических потерь в результате самобалансировки и росте КПД. Снижение виброускорения с одновременным снижением амплитуды и повышением скорости вибраций говорит о незавершении на данной стадии процесса самобалансировки, данный процесс завершится в течение 36 мч при поглощении материала четвертой стадии.

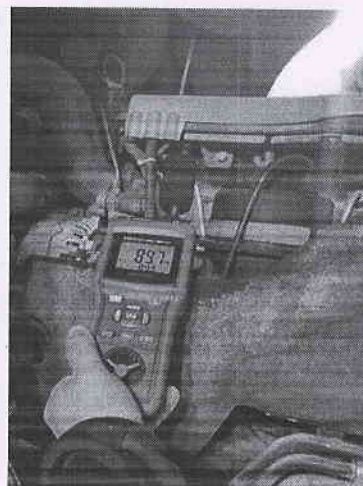
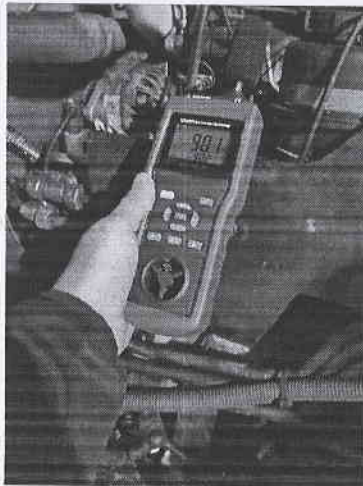


3. Уровень шума в фиксированной точке:

Таблица № 3.

	Уровень шума, дБ
До обработки	90,1
После третьей стадии	89,7
Изменение	-0,4

Незначительно снизился шум от ДВС, что означает более мягкую работу двигателя и восстановление ресурса.



Промежуточное заключение:

После проведения третьей стадии обработки комплексом МВПТ РевоЛМод:

1. Компрессия выровнялась по цилиндрам (разброс снизился на 76,9%) и возросла (среднее значение выросло на 15,4%), что указывает на процесс восстановления ЦПГ и повышения ресурса ДВС. Таблица № 1.
2. Значительно снизилась амплитуда вибраций (на 49%), что говорит о снижении механических потерь в результате самобалансировки и росте КПД. Снижение виброускорения с одновременным снижением амплитуды и повышением скорости виброперемещений говорит о незавершении на данной стадии процесса самобалансировки, данный процесс завершится в течение 36 моточасов при поглощении материала четвертой стадии, которая и была сделана после снятия показаний. Таблица № 2.
3. Снизился шум от ДВС, что означает более мягкую работу двигателя и восстановление ресурса. Таблица № 3.
4. По субъективной оценке водителя двигатель стал работать тише, повысилась мощность.

Подписи сторон:

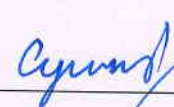
От ООО «РевоЛМод»:

Генеральный директор



Лахман К.

Главный инженер



Сушков Е. О.



От ООО «Стройфинансгрупп»:

